



Taches sur le gelcoat

Causes, diagnostic et Protocole

Version professionnelle -2026

Une tache sur gelcoat n'est pas automatiquement un défaut de coque. Son origine doit être identifiée avant tout traitement ou demande de prise en charge : qualité de l'eau, équilibre chimique, pollution métallique, travaux à proximité, objet tombé dans le bassin, vieillissement naturel ou entretien inadapté.

Objectifs du document

- Aider le client à comprendre les principales causes de taches sur gelcoat.
- Donner une méthode de diagnostic simple avant d'engager un traitement.
- Sécuriser les échanges SAV par une collecte de preuves et une analyse factuelle.
- Éviter les traitements dangereux ou inadaptés qui peuvent aggraver le phénomène.

Position de principe

Toute intervention doit commencer par un diagnostic. Un mauvais traitement peut fixer les taches, ternir le gelcoat ou créer une dégradation irréversible. En cas de doute, il faut suspendre les produits correctifs et demander une analyse complète de l'eau et des photos datées.

À contrôler	À éviter	À transmettre au SAV
pH, désinfectant, TAC, TH, stabilisant, métaux, historique d'entretien.	Mélanges de produits, acides non maîtrisés, abrasifs, vidange sans avis technique.	Photos, analyse d'eau, date de mise en eau, produits utilisés, travaux récents.

1. Comprendre le gelcoat

Le gelcoat est la face visible de la piscine.

Il détermine la couleur du plan d'eau, la brillance, l'aspect satiné et le confort au toucher.

Il est directement exposé à l'eau du bassin, aux UV, aux produits de traitement et aux dépôts minéraux ou métalliques.

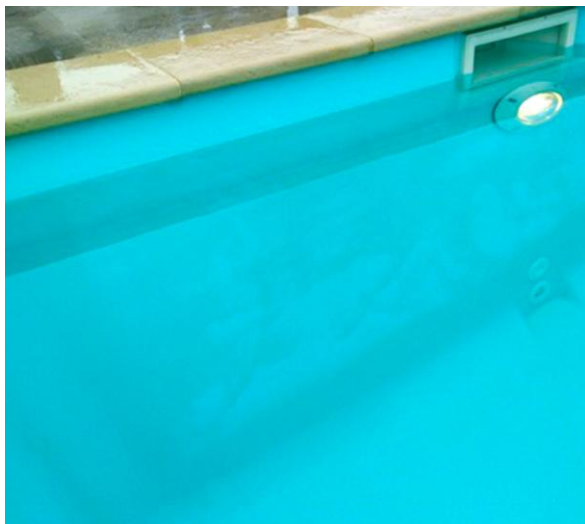
Important : l'apparition d'une tache doit être analysée selon son aspect, son toucher, sa localisation, son évolution et le contexte d'exploitation du bassin. Sans diagnostic, aucune conclusion fiable ne peut être tirée.

2. Les principales familles de taches

Famille	Signes visibles	Origines probables	Action raisonnable
Usure naturelle ou vieillissement du gelcoat	Perte progressive de couleur, farinage au toucher, voile blanchâtre, surface moins brillante.	Âge du bassin, exposition UV, produits de traitement, variations de pH, entretien insuffisant de la ligne d'eau.	Nettoyage adapté, polissage/lustrage si usure superficielle, reprise localisée ou rénovation gelcoat si usure avancée.
Métaux présents dans l'eau	Taches jaunes, brunes, noires ou grisâtres, parfois diffuses.	Eau de remplissage chargée en fer, cuivre ou manganèse ; oxydation liée aux produits de traitement ; pollution extérieure.	Analyse métaux, correction de l'équilibre de l'eau, séquestrant métaux compatible piscine, suivi du pH.
Limaille, visserie ou projection métallique	Points brun-rouge, auréoles de rouille, concentration à proximité d'une zone de travaux ou d'un objet tombé.	Meulage, découpe, perçage, visserie, agrafes, objets métalliques laissés dans le bassin ou autour des margelles.	Retrait de la source, gomme piscine ou détachant anti-rouille compatible gelcoat, rinçage et contrôle après traitement.
Calcaire ou eau dure	Dépôt clair, blanchâtre ou gris, souvent rugueux au toucher.	TH élevé, pH trop haut, évaporation, précipitation calcaire sur parois ou ligne d'eau.	Contrôle TH/pH/TAC, traitement anticalcaire compatible, brossage doux, prévention par équilibre de l'eau.
Algues, biofilm ou défaut de désinfection	Taches vertes, noires ou glissantes, parfois localisées dans les angles et zones peu brassées.	Filtration insuffisante, désinfectant faible, zones mortes, nettoyage insuffisant.	Nettoyage mécanique, remise à niveau filtration/désinfection, traitement choc selon notice fabricant.

Note : la couleur seule ne suffit pas. Le toucher, la localisation, l'historique de traitement et l'analyse d'eau sont indispensables.

Exemples visuels



Voile ou taches diffuses : vérifier eau, métaux, pH, dureté.



Dépôts clairs ou zones ternies : rechercher calcaire, vieillissement ou déséquilibre.



Points brun-rouge : suspicion de particules métalliques ou limaille.



Multiplés points de rouille : vérifier travaux, objets métalliques, pollution ferreuse.

3. Diagnostic rapide avant traitement

Objectif : identifier l'origine la plus probable avant de traiter. Un traitement réalisé à l'aveugle peut masquer le problème, le fixer ou fragiliser l'aspect du gelcoat.

Observation	Cause probable	Test à réaliser	Décision SAV / traitement
Points brun-rouge localisés	Limaille, visserie, particules ferreuses	Recherche d'objets métalliques, travaux récents, test anti-rouille sur zone limitée	Retirer la source, traiter localement avec produit compatible, documenter par photos
Taches jaunes, brunes ou noires diffuses	Fer, cuivre, manganèse ou pollution métallique	Analyse métaux + contrôle pH/TAC/TH	Séquestrant métaux compatible + correction équilibre eau
Dépôt blanc ou gris rugueux	Calcaire / eau dure	Contrôle TH, pH, TAC ; observation ligne d'eau	Traitement anticalcaire compatible + prévention par équilibre eau
Surface qui farine au toucher	Vieillessement, UV, attaque chimique, déséquilibre récurrent	Contrôle historique entretien + photos + âge bassin	Polissage si superficiel ; rénovation gelcoat si usure avancée
Taches vertes/noires glissantes	Algues, biofilm, filtration ou désinfection insuffisante	Contrôle filtration + désinfectant + zones mortes	Nettoyage + remise à niveau traitement selon notice
Taches apparues après chantier	Projection métallique, poussières de coupe, ciment, pollution extérieure	Questionner travaux, prestataires, zones exposées au vent	Conserver preuves, traiter selon nature du dépôt, exclure défaut de fabrication si cause externe

4. Protocole de traitement recommandé

Étape 1 - Sécuriser	Arrêter tout ajout de produit non indispensable. Ne jamais mélanger les produits. Porter gants et lunettes. Lire les notices et fiches de sécurité.
Étape 2 - Documenter	Prendre des photos nettes et datées : vue globale, zone touchée, gros plan, ligne d'eau, local technique et produits utilisés.
Étape 3 - Analyser l'eau	Mesurer au minimum pH, désinfectant, TAC, TH, stabilisant si chlore stabilisé, et métaux si suspicion de taches brunes/noires/rouille.
Étape 4 - Identifier la cause	Croiser aspect, toucher, localisation, historique d'entretien, travaux récents, objets tombés, qualité de l'eau de remplissage.
Étape 5 - Tester localement	Avant traitement généralisé, réaliser un test sur une petite zone peu visible avec un produit compatible gelcoat.
Étape 6 - Traiter puis prévenir	Une fois les taches traitées, corriger la cause : équilibre de l'eau, filtration, séquestration métaux, protection du chantier, entretien ligne d'eau.